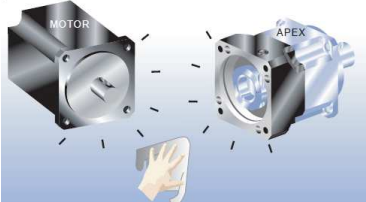


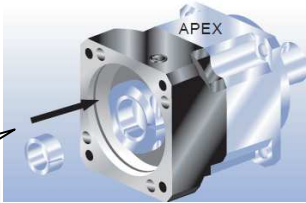
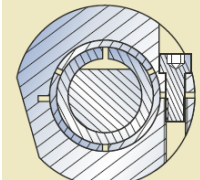

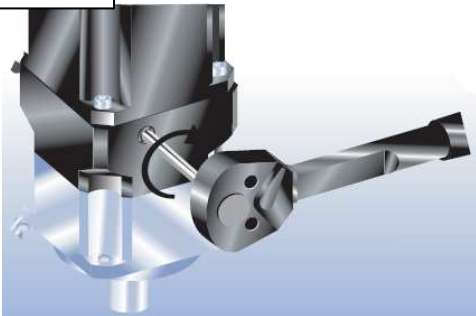




INSTRUKCJA MONTAŻU PRZEKŁADNI PLANETNYCH SERII AF

<p>1</p> 	<p>2</p> 	
<p>Dokładnie oczyścić powierzchnie montażowe i łączeniowe.</p>	<p>Usuń śrubę zaślepiającą adaptera, a następnie ustaw śrubę mocującą sprzęgło w linii z otworem po śrubie zaślepiającej.</p>	
<p>3</p> 	<p>4</p> 	
<p>Usuń wpust na wale silnika jeżeli silnik jest w niego wyposażony. Uzupelnij miejsce po wpuszczeniu. W innym przypadku przejdź do punktu nr 4.</p>	<p>Poprawna instalacja.</p> 	<p>Sprawdź rozmiar wału silnika i umieść w przekładni tuleję redukującą jeśli zachodzi taka potrzeba.</p>
<p>5</p> 	<p>Podczas instalacji sprzęgła przekładni na wale spłaszczonym zwróć uwagę w jaki sposób ustawić wszystkie współpracujące elementy.</p>	<p>6</p> 
<p>Ustaw przekładnię w pozycji pionowej i połącz ją z silnikiem dokręcając wstępnie śruby na krzyż z momentem o wartości 5% momentu podanego w tabeli nr 1.</p>	<p>Dokręć śrubę sprzęgła z momentem podanym w tabeli nr 2.</p>	




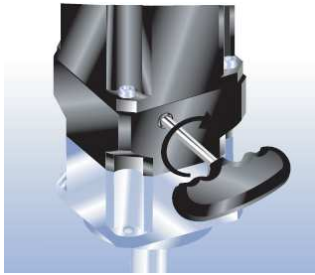
7 	8 
Dokręć ostatecznie śruby mocujące silnik do przekładni z momentem podanym w tabeli nr 1.	Wkręć śrubę zaślepiającą adaptera.

TABELA NR 1. WARTOŚCI MOMENTÓW DOKRĘCAJĄCYCH DLA ŚRUB MOCUJĄCYCH SILNIK

ROZMIAR ŚRUBY	ROZMIAR IMBUSA	MOMENT DOKRĘCAJĄCY DLA ŚRUBY W KLASIE 8.8	MOMENT DOKRĘCAJĄCY DLA ŚRUBY W KLASIE 10.9	MOMENT DOKRĘCAJĄCY DLA ŚRUBY W KLASIE 12.9
	[mm]	[Nm]	[Nm]	[Nm]
M3 x 0.5P	2.5	1,3	1,8	2,1
M4 x 0.5P	3	3	4,1	4,9
M5 x 0.8P	4	6,1	8,2	9,8
M6 x 1P	5	11	14	17
M8 x 1.25P	6	25	34	41
M10 x 1.5P	8	49	67	80
M12 x 1.75P	10	85	116	139
M14 x 2P	12	137	186	223
M16 x 2P	14	210	286	343



TABELA NR 2. WARTOŚCI MOMENTÓW DOKRĘCAJĄCYCH DLA ŚRUBY ZACISKOWEJ SPRZĘGŁA

ROZMIAR PRZEKŁADNI		ŚREDNIC WAŁU	ROZMIAR ŚRUBY	ROZMIAR IMBUSA	MOMENT DOKRĘCAJACY
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]
AB042	1 STOPNIOWA	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2,5	2,1
AF042					
AE050					
AB060	2 STOPNIOWA	≤11	M3 x 0.5P x 8L	2,5	2,1
AF060					
AE070					
AB090	1 STOPNIOWA	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4,9
AF060					
AE070					
AB090	2 STOPNIOWA	≤11	M3 x 0.5 x 8L	2.5	2,1
AF075					
AE090					
AB115	1 STOPNIOWA	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8
AF075					
AE090					
AB115	2 STOPNIOWA	≤14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9
AF100					
AE120					
AB142	1 STOPNIOWA	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17
AF100					
AE120					
AB142	2 STOPNIOWA	≤19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8
AF140					
AE155					
AB142	1 STOPNIOWA	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41
AF140					
AE155					
AB180	2 STOPNIOWA	≤32	M6 x 1P x 16L	5	17
AF180					
AE205					
AB180	1 STOPNIOWA	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80
AF180					
AE205					
AB180	2 STOPNIOWA	≤38	M8 x 1.25P x 20L	6	41
AF180					
AE205					
AB220	1 STOPNIOWA	≤55	M12 x 1.75P x 30L	10	139
AF220					
AE235					
AB220	2 STOPNIOWA	≤48	M10 x 1.5P x 25L	8	80
AF220					
AE235					

UWAGA !!!

Moment trzymający musi być większy niż wartości podane powyżej. Śruby mogą być dokręcone z momentem aż do 20% większym aby zwiększyć moment trzymający.